

TOLÉRANCES GÉNÉRALES		LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	± 0,25 ± 10' ± 30'	CHÂNF. NON COTÉS RAYONS FEMELLES NON COTÉS	1 x 45° R=0,5±0,2	CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES MARQUER @ SUR LES CANONS DE PERÇAGE
ECHELLE	MACHINE		DESIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE	
1/1			EQUIPEMENT SECTION			
			31.00			
			POINTE			
			CARBURE Ø50AØ62			
			SECTION: 31.00			
			OUTILLAGE			
			ENSEMBLE			
DESSINÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR	TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE			
SETA	25.03.80	CONCEPTION				
			N° 831 0 066 128			
			1/1 IND			